Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0678.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**Stahlbau Gross GmbH** **Industriegebiet Rechwies 5** **66557 Illingen - Welschbach** **DEUTSCHLAND**
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018**
Ausführungsklasse	**EXC4 nach EN 1090-2**
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Hans-Peter Lutz, Stufe C — geb. am: 06.11.1992
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Benedikt Gross, Stufe S — geb. am: 01.12.1980 Albert Leopold, EWE — geb. am: 06.02.1950
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	07.08.2023
Gültigkeitsdauer	22.08.2026
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum	Düsseldorf, 07.08.2023 Stiefel

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

DVS ZERT DVS ZERT DVS ZERT